

ATIVIDADE:

Desenvolver um dispositivo de montagem para o transmissor RD400 com o objetivo de facilitar e aumentar a sua produção.

P (Plan)

- Investigar com visão ampla junto aos colaboradores que montam o transmissor RD400 as dificuldades em montar o mesmo, se possuem reclamações e/ou sugestões e levar todas estas informações para serem consideradas durante a elaboração do estudo do projeto;
- Definir os requisitos do projeto do dispositivo com base nas informações levantadas anteriormente;
- Verificar se existem máquinas e ferramentas para fabricação do dispositivo, bem como levantar uma previsão de custo;
- Elaborar um Plano de ação ou, dependendo da complexidade do projeto, elaborar um cronograma definindo quem serão os recursos e estabelecer prazos para cada ação;

D (Do)

- Elaborar o estudo do projeto do dispositivo através dos primeiros desenhos técnicos utilizando software Autocad para desenhos em 2D ou Solidworks para desenhos em 3D com base nos requisitos levantados na etapa P (Plan). Esta etapa consiste em colocar as ideias nos desenhos técnicos, simulando sua utilização e analisando sua fabricação;
- Apresentar o estudo para o coordenador mecânico do RD400 junto com a previsão de custos do projeto. Se for reprovado, elaborar novas propostas ou concluir estudo caso seja inviável a fabricação do dispositivo. Se aprovado, programar fabricação do dispositivo e providenciar matéria-prima;

C (Check)

- Verificar o desenho técnico antes de usinarem as peças;
- Realizar acompanhamento na produção do dispositivo para verificar se estão tendo dificuldade em sua fabricação e se será atendido a previsão de entrega;
- Depois de usinado as peças, inspecionar as peças para verificar se elas estão conforme os seus desenhos;
- Montar as peças e utilizar o dispositivo para verificar se o seu funcionamento está conforme especificado na etapa P;

A (Action)

- Se o dispositivo funcionou conforme especificado na etapa P, implantar o dispositivo na produção com treinamentos para sua correta utilização;
- Se o dispositivo não funcionou conforme especificado na etapa P, reiniciar um novo ciclo PDCA revendo as informações na etapa P para atingir o objetivo;
- Coletar *feedback* dos colaboradores envolvidos para verificar melhorias no dispositivo.